

Declaration of Performance (Prestatieverklaring)

DoP-nr: **VJ-Nieuwegein-001-1**

1. Productnaam - types - kwaliteiten:

Warmgewalste producten van constructiestaal, **EN 10025-1:2004**,
Types S235/S275/S355/S450,
Kwaliteiten JR/J0/J2/K2

2. Naam en contactgegevens leverancier:

Vlietjonge BV
Hollandhaven 1
3433 PD Nieuwegein
Nederland

3. Toepassing:

In constructies van metaal of van samengesteld metaal en constructies van beton

4. Systeem voor beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid:

Systeem 2+

5. Notified Body:

KIWA Nederland BV (NoBo-nr: 0620) heeft op basis van:

- De initiële inspectie van de productiecontrole in de fabriek
- Permanente bewaking, beoordeling en evaluatie van de productiecontrole in de fabriek

het conformiteitscertificaat van de productiecontrole in de fabriek verstrekt met het unieke nummer: **0620-CPR-79832/01**

Ondertekend namens Vlietjonge BV:

S.C. van der Paauw
Commercieel Directeur

A.A.A. Janssen
Algemeen Directeur

E.G. van Westerlaak
Financieel Directeur

Nieuwegein, 23/05/2014

Essentiële kenmerken	Prestaties	Bepaald volgens norm-artikel																																																																																																																																							
Toleranties op vorm en afmeting	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>EN 10017</td><td>Ongelegeerd staal voor draadtrekken en/of koudwalsen</td></tr> <tr><td>EN 10024</td><td>Warmgewalste I-profielen met tapsvormige flenzen</td></tr> <tr><td>EN 10029</td><td>Warmgewalste staalplaat van 3 mm of dikker</td></tr> <tr><td>EN 10034</td><td>I- en H-profielen van constructiestaal</td></tr> <tr><td>EN 10048</td><td>Warmgewalst smaltband van staal</td></tr> <tr><td>EN 10051</td><td>Continu warmgewalste band en niaal gesneden uit breedband van ongelegeerde en gelegeerde staalsoorten</td></tr> <tr><td>EN 10055</td><td>Warmgewalste stalen gelijkzijdige T-profielen met afgeronde kanten</td></tr> <tr><td>EN 10056-1</td><td>Gelijkzijdige en ongelijkzijdige hoekslaven van constructiestaal</td></tr> <tr><td>EN 10056-2</td><td>Gelijkzijdige en ongelijkzijdige hoekslaven van constructiestaal</td></tr> <tr><td>EN 10058</td><td>Warmgewalste platte slaven van staal voor algemeen gebruik</td></tr> <tr><td>EN 10059</td><td>Warmgewalste vierkante slaven van staal voor algemeen gebruik</td></tr> <tr><td>EN 10060</td><td>Warmgewalste ronde slaven van staal voor algemene doeleinden</td></tr> <tr><td>EN 10061</td><td>Warmgewalste zeskantlaven van staal voor algemene doeleinden</td></tr> <tr><td>EN 10067</td><td>Warmgewalst bulbplaatstaal</td></tr> <tr><td>EN 10162</td><td>Koudgevormde profielen van staal</td></tr> <tr><td>EN 10279</td><td>Warmgewalste U-profielen van staal</td></tr> </table>	EN 10017	Ongelegeerd staal voor draadtrekken en/of koudwalsen	EN 10024	Warmgewalste I-profielen met tapsvormige flenzen	EN 10029	Warmgewalste staalplaat van 3 mm of dikker	EN 10034	I- en H-profielen van constructiestaal	EN 10048	Warmgewalst smaltband van staal	EN 10051	Continu warmgewalste band en niaal gesneden uit breedband van ongelegeerde en gelegeerde staalsoorten	EN 10055	Warmgewalste stalen gelijkzijdige T-profielen met afgeronde kanten	EN 10056-1	Gelijkzijdige en ongelijkzijdige hoekslaven van constructiestaal	EN 10056-2	Gelijkzijdige en ongelijkzijdige hoekslaven van constructiestaal	EN 10058	Warmgewalste platte slaven van staal voor algemeen gebruik	EN 10059	Warmgewalste vierkante slaven van staal voor algemeen gebruik	EN 10060	Warmgewalste ronde slaven van staal voor algemene doeleinden	EN 10061	Warmgewalste zeskantlaven van staal voor algemene doeleinden	EN 10067	Warmgewalst bulbplaatstaal	EN 10162	Koudgevormde profielen van staal	EN 10279	Warmgewalste U-profielen van staal	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>EN 10025-1:2004</td></tr> <tr><td>Art. 7.7.1</td></tr> <tr><td>EN 10017</td></tr> <tr><td>EN 10024</td></tr> <tr><td>EN 10029</td></tr> <tr><td>EN 10034</td></tr> <tr><td>EN 10048</td></tr> <tr><td>EN 10051</td></tr> <tr><td>EN 10055</td></tr> <tr><td>EN 10056-1</td></tr> <tr><td>EN 10056-2</td></tr> <tr><td>EN 10058</td></tr> <tr><td>EN 10059</td></tr> <tr><td>EN 10060</td></tr> <tr><td>EN 10061</td></tr> <tr><td>EN 10067</td></tr> <tr><td>EN 10162</td></tr> <tr><td>EN 10279</td></tr> </table>	EN 10025-1:2004	Art. 7.7.1	EN 10017	EN 10024	EN 10029	EN 10034	EN 10048	EN 10051	EN 10055	EN 10056-1	EN 10056-2	EN 10058	EN 10059	EN 10060	EN 10061	EN 10067	EN 10162	EN 10279																																																																																					
	EN 10017	Ongelegeerd staal voor draadtrekken en/of koudwalsen																																																																																																																																							
	EN 10024	Warmgewalste I-profielen met tapsvormige flenzen																																																																																																																																							
	EN 10029	Warmgewalste staalplaat van 3 mm of dikker																																																																																																																																							
	EN 10034	I- en H-profielen van constructiestaal																																																																																																																																							
	EN 10048	Warmgewalst smaltband van staal																																																																																																																																							
	EN 10051	Continu warmgewalste band en niaal gesneden uit breedband van ongelegeerde en gelegeerde staalsoorten																																																																																																																																							
	EN 10055	Warmgewalste stalen gelijkzijdige T-profielen met afgeronde kanten																																																																																																																																							
	EN 10056-1	Gelijkzijdige en ongelijkzijdige hoekslaven van constructiestaal																																																																																																																																							
	EN 10056-2	Gelijkzijdige en ongelijkzijdige hoekslaven van constructiestaal																																																																																																																																							
EN 10058	Warmgewalste platte slaven van staal voor algemeen gebruik																																																																																																																																								
EN 10059	Warmgewalste vierkante slaven van staal voor algemeen gebruik																																																																																																																																								
EN 10060	Warmgewalste ronde slaven van staal voor algemene doeleinden																																																																																																																																								
EN 10061	Warmgewalste zeskantlaven van staal voor algemene doeleinden																																																																																																																																								
EN 10067	Warmgewalst bulbplaatstaal																																																																																																																																								
EN 10162	Koudgevormde profielen van staal																																																																																																																																								
EN 10279	Warmgewalste U-profielen van staal																																																																																																																																								
EN 10025-1:2004																																																																																																																																									
Art. 7.7.1																																																																																																																																									
EN 10017																																																																																																																																									
EN 10024																																																																																																																																									
EN 10029																																																																																																																																									
EN 10034																																																																																																																																									
EN 10048																																																																																																																																									
EN 10051																																																																																																																																									
EN 10055																																																																																																																																									
EN 10056-1																																																																																																																																									
EN 10056-2																																																																																																																																									
EN 10058																																																																																																																																									
EN 10059																																																																																																																																									
EN 10060																																																																																																																																									
EN 10061																																																																																																																																									
EN 10067																																																																																																																																									
EN 10162																																																																																																																																									
EN 10279																																																																																																																																									
Breukrek (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Type & Kwaliteit</th> <th rowspan="2">Positie van de teststukken</th> <th colspan="5">L₀=80mm Nominale dikte (mm)</th> <th colspan="5">L₀=5.65√S₀ Nominale dikte (mm)</th> </tr> <tr> <th>≤1</th> <th>>1 ≤1.5</th> <th>>1.5 ≤2</th> <th>>2 ≤2.5</th> <th>>2.5 ≤3</th> <th>>3 ≤40</th> <th>>40 ≤63</th> <th>>63 ≤100</th> <th>>100 ≤150</th> <th>>150 ≤250</th> <th>>250 ≤400</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR/J0</td><td>t</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>26</td><td>25</td><td>24</td><td>22</td><td>21</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>t</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>24</td><td>23</td><td>22</td><td>22</td><td>21</td></tr> <tr><td>S275JR/J0</td><td>t</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>23</td><td>22</td><td>21</td><td>19</td><td>18</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>t</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>21</td><td>20</td><td>19</td><td>19</td><td>18</td></tr> <tr><td>S355JR/J0</td><td>t</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>22</td><td>21</td><td>20</td><td>18</td><td>17</td></tr> <tr><td>S355J2</td><td>t</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>22</td><td>21</td><td>20</td><td>18</td><td>17</td></tr> <tr><td>S355K2</td><td>t</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>20</td><td>19</td><td>18</td><td>18</td><td>17</td></tr> <tr><td>S450J0</td><td>t</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>17</td><td>17</td><td>17</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>	Type & Kwaliteit	Positie van de teststukken	L ₀ =80mm Nominale dikte (mm)					L ₀ =5.65√S ₀ Nominale dikte (mm)					≤1	>1 ≤1.5	>1.5 ≤2	>2 ≤2.5	>2.5 ≤3	>3 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤250	>250 ≤400	S235JR/J0	t	17	18	19	20	21	26	25	24	22	21	S235J2	t	15	16	17	18	19	24	23	22	22	21	S275JR/J0	t	15	16	17	18	19	23	22	21	19	18	S275J2	t	13	14	15	16	17	21	20	19	19	18	S355JR/J0	t	14	15	16	17	18	22	21	20	18	17	S355J2	t	14	15	16	17	18	22	21	20	18	17	S355K2	t	12	13	14	15	16	20	19	18	18	17	S450J0	t	-	-	-	-	-	17	17	17	-	-	<p style="text-align: center;">Art. 7.3.1 (EN 10025-2 tabel 7)</p>																
	Type & Kwaliteit			Positie van de teststukken	L ₀ =80mm Nominale dikte (mm)					L ₀ =5.65√S ₀ Nominale dikte (mm)																																																																																																																															
		≤1	>1 ≤1.5		>1.5 ≤2	>2 ≤2.5	>2.5 ≤3	>3 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤250	>250 ≤400																																																																																																																												
	S235JR/J0	t	17	18	19	20	21	26	25	24	22	21																																																																																																																													
	S235J2	t	15	16	17	18	19	24	23	22	22	21																																																																																																																													
	S275JR/J0	t	15	16	17	18	19	23	22	21	19	18																																																																																																																													
	S275J2	t	13	14	15	16	17	21	20	19	19	18																																																																																																																													
	S355JR/J0	t	14	15	16	17	18	22	21	20	18	17																																																																																																																													
	S355J2	t	14	15	16	17	18	22	21	20	18	17																																																																																																																													
	S355K2	t	12	13	14	15	16	20	19	18	18	17																																																																																																																													
S450J0	t	-	-	-	-	-	17	17	17	-	-																																																																																																																														
Treksterkte (MPa)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Type & Kwaliteit</th> <th colspan="4">Nominale dikte (mm)</th> </tr> <tr> <th>≤3</th> <th>>3≤100</th> <th>>100≤150</th> <th>>150≤250</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR/J0</td><td>360 to 510</td><td>360 to 510</td><td>350 to 500</td><td>340 to 490</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>360 to 510</td><td>360 to 510</td><td>350 to 500</td><td>340 to 490</td></tr> <tr><td>S275JR/J0</td><td>430 to 580</td><td>410 to 560</td><td>400 to 540</td><td>380 to 540</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>430 to 580</td><td>410 to 560</td><td>400 to 540</td><td>380 to 540</td></tr> <tr><td>S355JR/J0</td><td>510 to 680</td><td>470 to 630</td><td>450 to 600</td><td>450 to 600</td></tr> <tr><td>S355J2/K2</td><td>510 to 680</td><td>470 to 630</td><td>450 to 600</td><td>450 to 600</td></tr> <tr><td>S450J0</td><td>-</td><td>550 to 720</td><td>530 to 700</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>	Type & Kwaliteit	Nominale dikte (mm)				≤3	>3≤100	>100≤150	>150≤250	S235JR/J0	360 to 510	360 to 510	350 to 500	340 to 490	S235J2	360 to 510	360 to 510	350 to 500	340 to 490	S275JR/J0	430 to 580	410 to 560	400 to 540	380 to 540	S275J2	430 to 580	410 to 560	400 to 540	380 to 540	S355JR/J0	510 to 680	470 to 630	450 to 600	450 to 600	S355J2/K2	510 to 680	470 to 630	450 to 600	450 to 600	S450J0	-	550 to 720	530 to 700	-	<p style="text-align: center;">Art. 7.3.1 (EN 10025-2 tabel 7)</p>																																																																																											
	Type & Kwaliteit		Nominale dikte (mm)																																																																																																																																						
		≤3	>3≤100	>100≤150	>150≤250																																																																																																																																				
	S235JR/J0	360 to 510	360 to 510	350 to 500	340 to 490																																																																																																																																				
	S235J2	360 to 510	360 to 510	350 to 500	340 to 490																																																																																																																																				
	S275JR/J0	430 to 580	410 to 560	400 to 540	380 to 540																																																																																																																																				
	S275J2	430 to 580	410 to 560	400 to 540	380 to 540																																																																																																																																				
	S355JR/J0	510 to 680	470 to 630	450 to 600	450 to 600																																																																																																																																				
	S355J2/K2	510 to 680	470 to 630	450 to 600	450 to 600																																																																																																																																				
	S450J0	-	550 to 720	530 to 700	-																																																																																																																																				
Vloeigrens (MPa)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Type & Kwaliteit</th> <th colspan="8">Nominale dikte (mm)</th> </tr> <tr> <th>≤16</th> <th>>16 ≤40</th> <th>>40 ≤63</th> <th>>63 ≤80</th> <th>>80 ≤100</th> <th>>100 ≤150</th> <th>>150 ≤200</th> <th>>200 ≤250</th> <th>>250 ≤400</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR/J0</td><td>235</td><td>225</td><td>215</td><td>215</td><td>215</td><td>195</td><td>185</td><td>175</td><td>-</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>235</td><td>225</td><td>215</td><td>215</td><td>215</td><td>195</td><td>185</td><td>175</td><td>165</td></tr> <tr><td>S275JR/J0</td><td>275</td><td>265</td><td>255</td><td>245</td><td>235</td><td>225</td><td>215</td><td>205</td><td>-</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>275</td><td>265</td><td>255</td><td>245</td><td>235</td><td>225</td><td>215</td><td>205</td><td>195</td></tr> <tr><td>S355JR/J0</td><td>355</td><td>345</td><td>335</td><td>325</td><td>315</td><td>295</td><td>285</td><td>275</td><td>-</td></tr> <tr><td>S355J2/K2</td><td>355</td><td>345</td><td>335</td><td>325</td><td>315</td><td>295</td><td>285</td><td>275</td><td>265</td></tr> <tr><td>S450J0</td><td>450</td><td>430</td><td>410</td><td>390</td><td>380</td><td>380</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>	Type & Kwaliteit	Nominale dikte (mm)								≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤200	>200 ≤250	>250 ≤400	S235JR/J0	235	225	215	215	215	195	185	175	-	S235J2	235	225	215	215	215	195	185	175	165	S275JR/J0	275	265	255	245	235	225	215	205	-	S275J2	275	265	255	245	235	225	215	205	195	S355JR/J0	355	345	335	325	315	295	285	275	-	S355J2/K2	355	345	335	325	315	295	285	275	265	S450J0	450	430	410	390	380	380	-	-	-	<p style="text-align: center;">Art. 7.3.1 (EN 10025-2 tabel 7)</p>																																															
	Type & Kwaliteit		Nominale dikte (mm)																																																																																																																																						
		≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤200	>200 ≤250	>250 ≤400																																																																																																																															
	S235JR/J0	235	225	215	215	215	195	185	175	-																																																																																																																															
	S235J2	235	225	215	215	215	195	185	175	165																																																																																																																															
	S275JR/J0	275	265	255	245	235	225	215	205	-																																																																																																																															
	S275J2	275	265	255	245	235	225	215	205	195																																																																																																																															
	S355JR/J0	355	345	335	325	315	295	285	275	-																																																																																																																															
	S355J2/K2	355	345	335	325	315	295	285	275	265																																																																																																																															
	S450J0	450	430	410	390	380	380	-	-	-																																																																																																																															
Sterkte tegen stootbelasting (J)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Type & Kwaliteit</th> <th colspan="3">Nominale dikte (mm)</th> </tr> <tr> <th>≤150</th> <th>>150≤250</th> <th>>250≤400</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR</td><td>20</td><td>27</td><td>27</td></tr> <tr><td>S235J0</td><td>0</td><td>27</td><td>27</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>-20</td><td>27</td><td>27</td></tr> <tr><td>S275JR</td><td>20</td><td>27</td><td>27</td></tr> <tr><td>S275J0</td><td>0</td><td>27</td><td>27</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>-20</td><td>27</td><td>27</td></tr> <tr><td>S355JR</td><td>20</td><td>27</td><td>27</td></tr> <tr><td>S355J0</td><td>0</td><td>27</td><td>27</td></tr> <tr><td>S355J2</td><td>-20</td><td>27</td><td>27</td></tr> <tr><td>S355K2</td><td>-20</td><td>40</td><td>33</td></tr> <tr><td>S450J0</td><td>0</td><td>27</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>	Type & Kwaliteit	Nominale dikte (mm)			≤150	>150≤250	>250≤400	S235JR	20	27	27	S235J0	0	27	27	S235J2	-20	27	27	S275JR	20	27	27	S275J0	0	27	27	S275J2	-20	27	27	S355JR	20	27	27	S355J0	0	27	27	S355J2	-20	27	27	S355K2	-20	40	33	S450J0	0	27	-	<p style="text-align: center;">Art. 7.3.1 + 7.3.2 (EN 10025-2 tabel 9)</p>																																																																																				
	Type & Kwaliteit		Nominale dikte (mm)																																																																																																																																						
		≤150	>150≤250	>250≤400																																																																																																																																					
	S235JR	20	27	27																																																																																																																																					
	S235J0	0	27	27																																																																																																																																					
	S235J2	-20	27	27																																																																																																																																					
	S275JR	20	27	27																																																																																																																																					
	S275J0	0	27	27																																																																																																																																					
	S275J2	-20	27	27																																																																																																																																					
	S355JR	20	27	27																																																																																																																																					
S355J0	0	27	27																																																																																																																																						
S355J2	-20	27	27																																																																																																																																						
S355K2	-20	40	33																																																																																																																																						
S450J0	0	27	-																																																																																																																																						
Lasbaarheid (chemische samenstelling)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Type & Kwaliteit</th> <th rowspan="2">Method of dioxidation</th> <th colspan="5">Nominale dikte (mm)</th> </tr> <tr> <th>≤30</th> <th>>30≤40</th> <th>>40≤150</th> <th>>150≤250</th> <th>>250≤400</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR/J0</td><td>FN</td><td>0.35</td><td>0.35</td><td>0.38</td><td>0.40</td><td>-</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>FF</td><td>0.35</td><td>0.35</td><td>0.38</td><td>0.40</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>S275JR/J0</td><td>FN</td><td>0.40</td><td>0.40</td><td>0.42</td><td>0.44</td><td>-</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>FF</td><td>0.40</td><td>0.40</td><td>0.42</td><td>0.44</td><td>0.44</td></tr> <tr><td>S355JR/J0</td><td>FN</td><td>0.45</td><td>0.47</td><td>0.47</td><td>0.49</td><td>-</td></tr> <tr><td>S355J2/K2</td><td>FF</td><td>0.45</td><td>0.47</td><td>0.47</td><td>0.49</td><td>0.49</td></tr> <tr><td>S450J0</td><td>FF</td><td>0.47</td><td>0.49</td><td>0.49</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>	Type & Kwaliteit	Method of dioxidation	Nominale dikte (mm)					≤30	>30≤40	>40≤150	>150≤250	>250≤400	S235JR/J0	FN	0.35	0.35	0.38	0.40	-	S235J2	FF	0.35	0.35	0.38	0.40	0.40	S275JR/J0	FN	0.40	0.40	0.42	0.44	-	S275J2	FF	0.40	0.40	0.42	0.44	0.44	S355JR/J0	FN	0.45	0.47	0.47	0.49	-	S355J2/K2	FF	0.45	0.47	0.47	0.49	0.49	S450J0	FF	0.47	0.49	0.49	-	-	<p style="text-align: center;">Art. 7.2 + 7.4.1 (EN 10025-2 tabel 6)</p>																																																																										
	Type & Kwaliteit			Method of dioxidation	Nominale dikte (mm)																																																																																																																																				
		≤30	>30≤40		>40≤150	>150≤250	>250≤400																																																																																																																																		
	S235JR/J0	FN	0.35	0.35	0.38	0.40	-																																																																																																																																		
	S235J2	FF	0.35	0.35	0.38	0.40	0.40																																																																																																																																		
	S275JR/J0	FN	0.40	0.40	0.42	0.44	-																																																																																																																																		
	S275J2	FF	0.40	0.40	0.42	0.44	0.44																																																																																																																																		
	S355JR/J0	FN	0.45	0.47	0.47	0.49	-																																																																																																																																		
	S355J2/K2	FF	0.45	0.47	0.47	0.49	0.49																																																																																																																																		
	S450J0	FF	0.47	0.49	0.49	-	-																																																																																																																																		
Duurzaamheid (chemische samenstelling)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Type & Kwaliteit</th> <th rowspan="2">Method of dioxidation</th> <th colspan="3">C % max Nominale dikte (mm)</th> <th rowspan="2">Si % max</th> <th rowspan="2">Mn % max</th> <th rowspan="2">P % max</th> <th rowspan="2">S % max</th> <th rowspan="2">N % max</th> <th rowspan="2">Cu % max</th> <th rowspan="2">Other % max</th> </tr> <tr> <th>≤16</th> <th>>16≤40</th> <th>>40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S235JR</td><td>FN</td><td>0.19</td><td>0.19</td><td>0.23</td><td>-</td><td>1.50</td><td>0.045</td><td>0.045</td><td>0.014</td><td>0.60</td><td>-</td></tr> <tr><td>S235J0</td><td>FN</td><td>0.19</td><td>0.19</td><td>0.19</td><td>-</td><td>1.50</td><td>0.040</td><td>0.040</td><td>0.014</td><td>0.60</td><td>-</td></tr> <tr><td>S235J2</td><td>FF</td><td>0.19</td><td>0.19</td><td>0.19</td><td>-</td><td>1.50</td><td>0.035</td><td>0.035</td><td>-</td><td>0.60</td><td>-</td></tr> <tr><td>S275JR</td><td>FN</td><td>0.24</td><td>0.24</td><td>0.25</td><td>-</td><td>1.60</td><td>0.045</td><td>0.045</td><td>0.014</td><td>0.60</td><td>-</td></tr> <tr><td>S275J0</td><td>FN</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td>-</td><td>1.60</td><td>0.040</td><td>0.040</td><td>0.014</td><td>0.60</td><td>-</td></tr> <tr><td>S275J2</td><td>FF</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td>-</td><td>1.60</td><td>0.035</td><td>0.035</td><td>-</td><td>0.60</td><td>-</td></tr> <tr><td>S355JR</td><td>FN</td><td>0.27</td><td>0.27</td><td>0.27</td><td>0.60</td><td>1.70</td><td>0.045</td><td>0.045</td><td>0.014</td><td>0.60</td><td>-</td></tr> <tr><td>S355J0</td><td>FN</td><td>0.23</td><td>0.23</td><td>0.24</td><td>0.60</td><td>1.70</td><td>0.040</td><td>0.040</td><td>0.014</td><td>0.60</td><td>-</td></tr> <tr><td>S355J2/K2</td><td>FF</td><td>0.23</td><td>0.23</td><td>0.24</td><td>0.60</td><td>1.70</td><td>0.035</td><td>0.035</td><td>-</td><td>0.60</td><td>-</td></tr> <tr><td>S450J0</td><td>FF</td><td>0.23</td><td>0.23</td><td>0.24</td><td>0.60</td><td>1.80</td><td>0.040</td><td>0.040</td><td>0.027</td><td>0.60</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>	Type & Kwaliteit	Method of dioxidation	C % max Nominale dikte (mm)			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	Other % max	≤16	>16≤40	>40	S235JR	FN	0.19	0.19	0.23	-	1.50	0.045	0.045	0.014	0.60	-	S235J0	FN	0.19	0.19	0.19	-	1.50	0.040	0.040	0.014	0.60	-	S235J2	FF	0.19	0.19	0.19	-	1.50	0.035	0.035	-	0.60	-	S275JR	FN	0.24	0.24	0.25	-	1.60	0.045	0.045	0.014	0.60	-	S275J0	FN	0.21	0.21	0.21	-	1.60	0.040	0.040	0.014	0.60	-	S275J2	FF	0.21	0.21	0.21	-	1.60	0.035	0.035	-	0.60	-	S355JR	FN	0.27	0.27	0.27	0.60	1.70	0.045	0.045	0.014	0.60	-	S355J0	FN	0.23	0.23	0.24	0.60	1.70	0.040	0.040	0.014	0.60	-	S355J2/K2	FF	0.23	0.23	0.24	0.60	1.70	0.035	0.035	-	0.60	-	S450J0	FF	0.23	0.23	0.24	0.60	1.80	0.040	0.040	0.027	0.60	-	<p style="text-align: center;">Art. 7.2 + 7.4.3 (EN 10025-2 tabel 4)</p>
	Type & Kwaliteit			Method of dioxidation	C % max Nominale dikte (mm)									Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	Other % max																																																																																																																					
		≤16	>16≤40		>40																																																																																																																																				
	S235JR	FN	0.19	0.19	0.23	-	1.50	0.045	0.045	0.014	0.60	-																																																																																																																													
	S235J0	FN	0.19	0.19	0.19	-	1.50	0.040	0.040	0.014	0.60	-																																																																																																																													
	S235J2	FF	0.19	0.19	0.19	-	1.50	0.035	0.035	-	0.60	-																																																																																																																													
	S275JR	FN	0.24	0.24	0.25	-	1.60	0.045	0.045	0.014	0.60	-																																																																																																																													
	S275J0	FN	0.21	0.21	0.21	-	1.60	0.040	0.040	0.014	0.60	-																																																																																																																													
	S275J2	FF	0.21	0.21	0.21	-	1.60	0.035	0.035	-	0.60	-																																																																																																																													
	S355JR	FN	0.27	0.27	0.27	0.60	1.70	0.045	0.045	0.014	0.60	-																																																																																																																													
S355J0	FN	0.23	0.23	0.24	0.60	1.70	0.040	0.040	0.014	0.60	-																																																																																																																														
S355J2/K2	FF	0.23	0.23	0.24	0.60	1.70	0.035	0.035	-	0.60	-																																																																																																																														
S450J0	FF	0.23	0.23	0.24	0.60	1.80	0.040	0.040	0.027	0.60	-																																																																																																																														